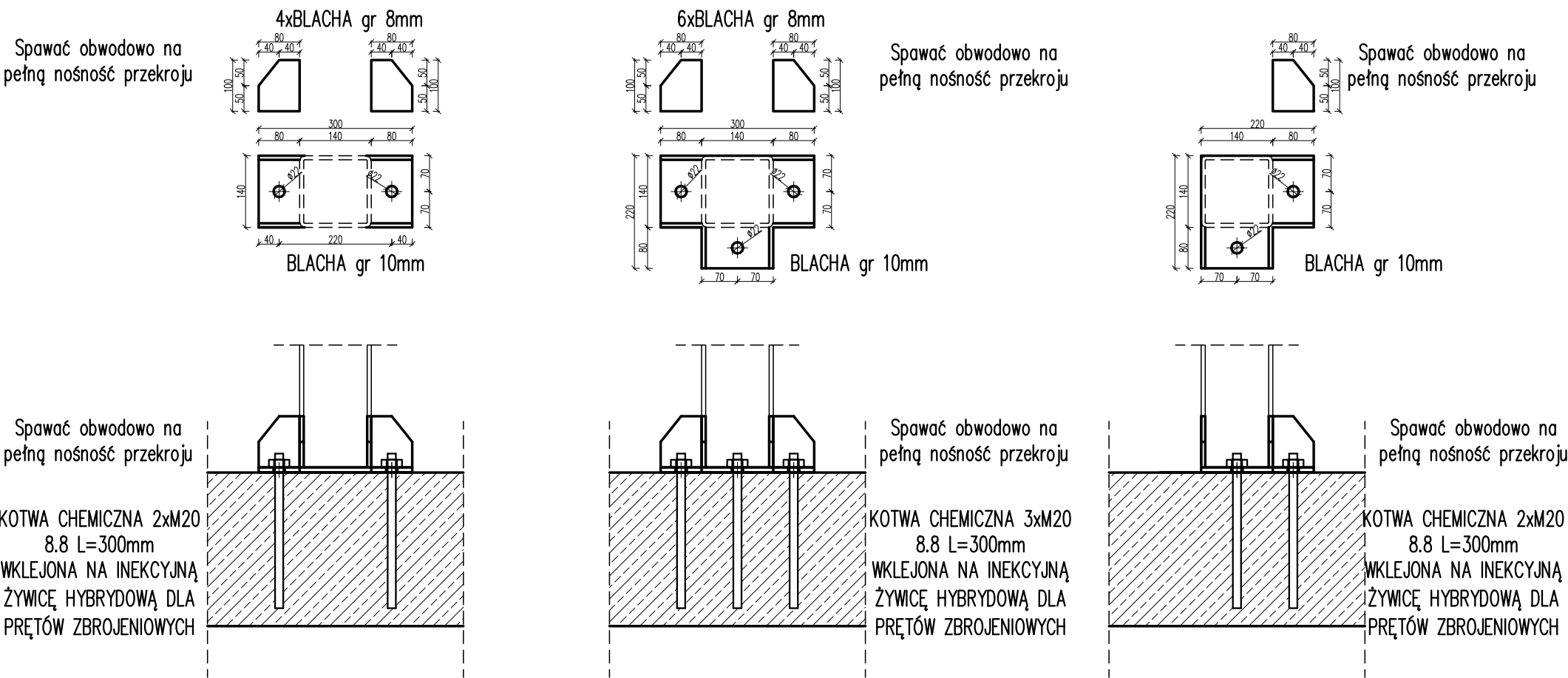
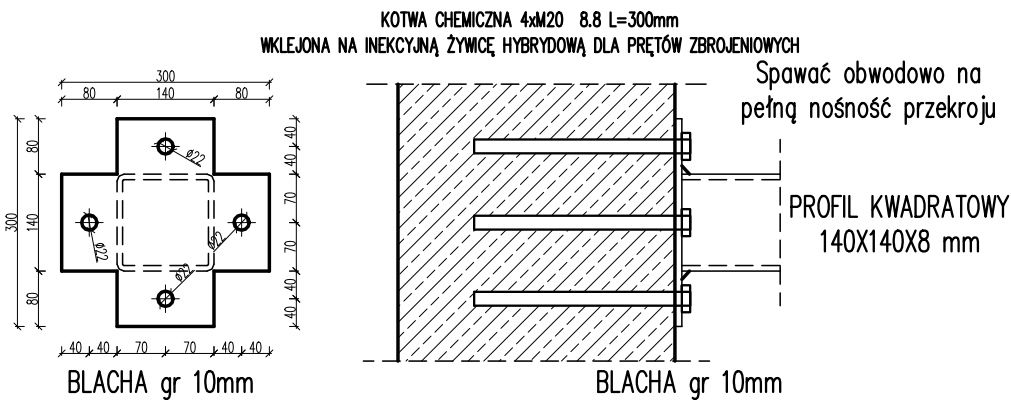


SPOSÓB MOCOWANIA SŁUPÓW STOŁOWYCH 140x140x8 MM
SZYBU WINDOWEGO Z PODSZYBIEM ŻELBETOWYM



SPOSÓB MOCOWANIA BELKI STOŁOWEJ 140x140x8 MM
PODPIERAJĄCEJ BIEG DO SŁUPA ŻELBETOWEGO



STAL PROFILOWA i BLACH
GATUNEK S235
KL. CZYSTOŚCI POWIERZCHNI Sa 2

INWESTYCJA		
REMONT I PRZEBUDOWA BUDYNKU BIUROWEGO		
ADRES INWESTYCJI		
66-400 Gorzów Wlkp. ul. Targowa 9 dz. nr ewid. 596/18 ; obręb Zamoście		
INWESTOR		
Gorzowski Ośrodek Technologiczny Park Naukowo-Premysłowy Sp. z o.o. z siedzibą w Goraowie Wlkp. ul. Teatralna 49, 66-400 Gorzów Wlkp.		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA		
FIRMA PROJEKTOWO-BUDOWLANA " M A S T E S S - B U D " mgr inż. Bartosz Tessmann ul. Sułkowskiego 1/4, 66-400 Gorzów Wlkp.		
BRANŻA		
KONSTRUKCJA		
projektant	upr. nr	podpis
mgr inż. Bartosz Tessmann	LBS/0066/PW/BK/16 upr. w spec. konstr. bez ograniczeń	
sprawdzający	upr. nr	podpis
mgr inż. Stanisław Golda	87/90/Gw upr. w spec. konstr. bez ograniczeń	
asystent projektanta		podpis
mgr inż. Marek Golda		
NAZWA RYSUNKU		
SPOSÓB MOCOWANIA SŁUPÓW I BELEK STAŁOWYCH SZYBU WINDOWEGO		
SKALA	DATA	
1:10	31.01.2020	
STADIUM	NUMER RYSUNKU	
PROJEKT WYKONAWCZY	K22	